

Generación y respaldo de energía

Ficha Técnica:

UPS INDUSTRIAL 1- 500 KVA

ON LINE DOBLE CONVERSIÓN GRADO INDUSTRIAL



El UPS industrial es ideal para aplicaciones de Petróleo y gas en alta mar y en tierra, Petroquímica, Química, Poder y Subestaciones, Plantas de Proceso de producción, Instalaciones en alta mar, Centros de control de Tubería, Aeropuertos y aeródromos, Ferrocarriles y líneas de metro, Hospitales y asistencia sanitaria, Seguridad y Alarmas de equipos, Industria Militar, entre otras.

Características principales:

- Rectificador e Inversor con transformador de aislamiento
- Rectificador (6 Pulsos o 12 Pulsos) Principio de carga: Voltaje constante, Corriente constante
- Doble Conversión en Línea con Tecnología Modulación por Ancho de Pulso PWM
- Acondicionador de Línea con transformador de aislamiento
- Factor de Cresta: 3:1
- Regulación de voltaje de salida: +/- 1%
- Frecuencia de marcha libre: 60 Hz +/- 0,1 Hz.
- Eficiencia DC/AC >95 %
- Puertos de comunicación Modbus o TCP/IP
- Temperatura de Operación -10 / +40 °C y Humedad Relativa 5 - 95 %
- Los equipos cumplen con la Norma NRF-249-PEMEX-2010
- Paneles de control individuales para cada unidad
- Cuenta con supresores de picos/transientes en entrada y salida
- Sistema Controlado por Microprocesadores



UPS ON-LINE GRADO INDUSTRIAL				
CAPACIDAD (KVA/KW)	1-1 FASE/ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7.5, 10, 15, 20 KVA	3-1 FASE / 5, 10, 15, 20, 30, 40, 60 KVA	3-3 FASE / 5, 10, 15, 20, 30, 40, 60, 80, 100, 125, 150, 200 KVA	
Rectificador	Rango de Voltaje (VAC)	110 VAC / 220 VAC / 240 VAC / 380 VAC / 400 VAC / 415 VAC / 480 VAC ±15%		
	Frecuencia	60 o 50 Hz +/- 5 Hz		
	Factor de Potencia	>0.8, 0.9, 1 Inductivo		
	Voltaje de baterías	110 VDC / 125 VDC / 144 VDC / 220 VDC / 264 VDC / 360 VDC		
	Dist. Armónica (THDi)	<30% (estándar); <10% (con 12 Pulsos en Rectificador)		
	Valores de medición de panel frontal	Pantalla LCD: Voltaje de Carga a la Salida / Corriente de Línea / Frecuencia Corriente de Salida y Voltaje de Línea / Corriente y Voltaje de Salida a Baterías		
	Contactos Alarma	Abierto o Cerrado; Falla de Rectificador, Sobrevoltaje, Baja batería, Sobretemperatura, Falla de línea, MCB Entrada, MCB Carga, MCB Batería		

Generación y respaldo de energía

UPS ON-LINE GRADO INDUSTRIAL		
Inversor	Voltaje Nominal de Entrada	110 VDC / 125 VDC / 144 VDC / 220 VDC / 264 VDC / 360 VDC \pm 15%
	Voltaje Nominal de Salida	110 VAC/120 VAC/220 VAC/230 VAC/240 VAC/380 VAC/400 VAC/480VAC
	Sobrevoltaje	a 125% Carga 10 minutos, a 150% Carga 1 minuto, a 300% Carga 1 segundo
	Forma de onda	Sinusoidal Pura
	Factor de cresta	3 : 1 (1 segundo)
Switch estático de transferencia	Topología	Interruptor de Transferencia controlado por tiristores
	Voltaje Nominal	110 VAC / 220 VAC / 240 VAC / 380 VAC / 400 VAC / 415 VAC / 480 VAC \pm 10%
	Frecuencia Nominal	50 Hz o 60 Hz
	Corriente de Operación	50 A / 100 A / 200 A – 1 Fase; 3x50 A / 3x100 A / 3x200 A / 3x 300 A-3 Fase
	Eficiencia	>99%
By-pass estático	Topología	Switch Estático ininterrumpible con proteccion contra retroalimentacion Alarma
	Voltaje Nominal	110 VAC / 220 VAC / 240 VAC / 380 VAC / 400 VAC / 415 VAC / 480 VAC \pm 10%
	Voltaje Estabilizador	Control Servo o Estático con Panel Frontal (opcional)
	Tiempo de transferencia	Inversor/Bypass, Falla Inversor max. 5 msec. Sobrecarga o Transferencia Manual 0 msec. Bypass/Inversor 0 msec.
Seguridad	Normas eléctricas	EN 50091-1 (Security) / EN 50091-2 (EMC)
	Nivel de Protección / Color	IP 20 / IP42, RAL7035 / RAL6011
	MTBF	155,000 hrs. (con grupo de baterías a la salida)
	Temperatura de operación	-10 / +40 °C
	Humedad relativa	5 - 95 %
Panel frontal y comunicaciones	Indicadores del Panel Frontal	Modo Flotación, Modo Current, Inhibición de Modo Boost, Fin de Batería, Batería baja, Falla Test de Batería, Falla en Línea, Falla en Ventilador, Sobrevoltaje, Bajo Voltaje, Falla Rectificador, Falla fusible, Sobretemperatura, SCR, Línea MCB (indicación Luz), Arranque en Frio ON/OFF, Encendido Automático, Modo ECO ON/OFF, Retransferencia automática Bypass Inhibido, CD Batería Nivel de Corte, Ajuste de Salida, Voltaje de tolerancia Bypass, Frecuencia sincronizada.
	Menú del Panel Frontal	Carga en Modo Boost, Carga en Modo Flotación, Voltaje de Batería Baja, Voltaje Final de Batería, Test de Batería, Selección de Modo Boost Auto & Manual.
	Historial de Eventos	Últimos 250 eventos registrados en el Panel Frontal y en la PC a través de RS485
	Ruido Audible	<60 dB a @ 1m
	Interface de Comunicación	Monitoreo de parámetros y configuración a través de RS485/Modbus o de la red de área local mediante RS485/TCP-IP